

SI RICORDA AI SIG.RI GESTORI DI ATTIVITA' TURISTICHE UFFICIALI E PRIVATE LA SCADENZA DEL 30/01/2019 PER LA PRESENTAZIONE DEL MOD. 21-AGENTE CONTABILE RIFERITO ALL'IMPOSTA DI SOGGIORNO TRATTENUTA E VERSATA PER L'ANNO 2019 AL COMUNE DI MONTEPULCIANO, PREVISTA PER LEGGE:

Il gestore della struttura ricettiva, in qualità di agente contabile, è tenuto alla presentazione al Comune di Montepulciano del conto della gestione secondo le modalità previste dalla legislazione vigente entro il 30 gennaio dell'anno successivo all'imposta versata, ai sensi dell'art 233 del t-u. 267/2000 " Entro il termine di 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio finanziario, l'economo, il consegnatario di beni e gli altri soggetti di cui all'articolo 93, comma 2, rendono il conto della propria gestione all'ente locale il quale lo trasmette alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto". Il prospetto allegato alla sentenza della Corte dei Conti sezioni riunite n. 22/2016 è reperibile nel software UNICOM o nel sito ufficiale del Comune; l'invio può essere cartaceo o per via telematica.

Montepulciano Servizi-Ufficio Entrate